



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO - EXERCÍCIO 2020

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 28 de janeiro de 2021

RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO - EXERCÍCIO 2020

#### Anexos

[http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11619/74zCS9K76r5d9n-HYV9YEF\\_lyxECQTjr.pdf](http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11619/74zCS9K76r5d9n-HYV9YEF_lyxECQTjr.pdf)