



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO - EXERCÍCIO 2021

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 3 de agosto de 2022

RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO - EXERCÍCIO 2021

#### Anexos

[http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11583/e93zD0sWkh9HH\\_p6vJmAmuq9jLYJniAk.pdf](http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11583/e93zD0sWkh9HH_p6vJmAmuq9jLYJniAk.pdf)