



SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

## **DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2023**

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2024

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2023

### **Anexos**

[http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11544/\\_4dC8XYJp7Z20RDdL8gOQ4jnvHrKM7le.pdf](http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11544/_4dC8XYJp7Z20RDdL8gOQ4jnvHrKM7le.pdf)