



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2024

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2025

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - 2024

#### Anexos

<http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/14114/PbA2SmGsdA7gou8AwPymusATADrdzkfj.pdf>