



# SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

## Notas Explicativas Demonstrativos Contábeis - 2024

**Categoria:** Balanço Anual PM Executivo

**Data de Publicação:** 30 de janeiro de 2025

Notas Explicativas Demonstrativos Contábeis - 2024

### Anexos

<http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/15929/Pyfjkmq2DKncinwdKpm1jQ96zMuT8AZW.pdf>

[http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/14119/\\_ISzLZWTIOFKUmNASb7jIW8qyAOIxoR9.pdf](http://www.sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/14119/_ISzLZWTIOFKUmNASb7jIW8qyAOIxoR9.pdf)

---